

HYDRAULIC VALVES

CLAPETS HYDRAULIQUES

HYDRAULIK VENTILE

OPERATION / OPÉRATION / FUNKTION

Allows all flow from D to U and stops it in the opposite way (from U to D). Free oil to D is strictly possible when the pilot pressure in P is strong enough to open the valve poppet. To assert the mini-mum opening pressure divide the value in U by the pilot ratio. To provide best valve performance from U to D make sure that no counter pressure arises in D.

Passage libre des fluides de D vers U. Le clapet empêche tout passage de fluide de U vers D.

Le passage des fluide de U vers D est strictement possible que lorsque P est alimenté par une pression suffisante pour vaincre la force du ressort du clapet. La pression minimum permettant l'ouverture du clapet sera la valeur de U diviser par le rapport de pilotage de la valve. Afin d'obtenir les meilleures performances du clapet de U vers D, s'assurer de ne pas avoir de contre pression en D.

Erlaubt das fließen von Medium in Richtung D zu U. In umgekehrter Richtung blockiert das Ventil. Ein Durchfluß in die Richtung D ist nur möglich, wenn der Druck am Anschluss P groß genug ist um den Ventilsitz zu öffnen.

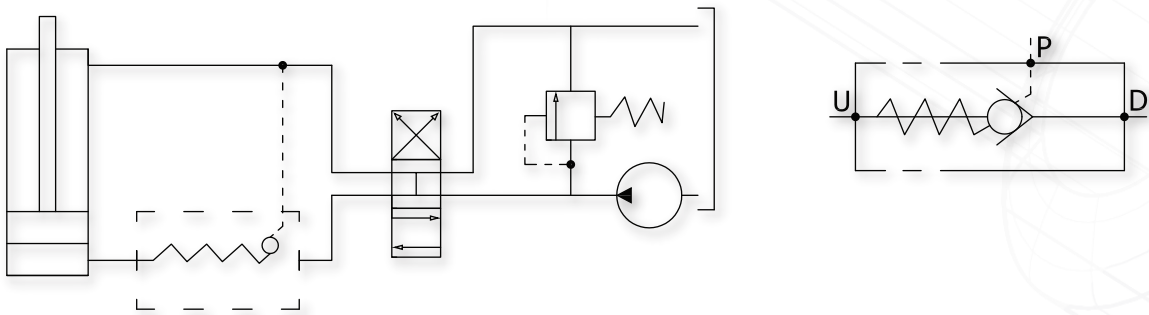
PILOTE CHECK VALVES / CLAPET ANTI-RETOUR PILOTÉE

PILOT RÜCKSCHLAGVENTILE

Thread (G)	Pilot (G)	Pilot RaTio	Maximum Flow	Maximum Pressure	Weight	Part-number
1/4	1/4	1:3	20 l/min	400 bar	0,67 Kg	VUPSL14
3/8	1/4	1:3.2	35 l/min	400 bar	0,95 Kg	VUPSL38
1/2	1/4	1:2.8	50 l/min	350 bar	1,55 Kg	VUPSL12
3/4	1/4	1:3.1	100 l/min	300 bar	2,57 Kg	VUPSL34
1"	1/4	1:3	150 l/min	300 bar	4,18 Kg	VUPSL100



ASSEMBLY DIAGRAM / DIAGRAMME D'ASSEMBLAGE / HYDRAULIKSCHEMA



Recommendations

Fluid: Best use mineral oil with viscosity ranging between 10 and 200 cST.

Material: Internal components made out of high trade steel duly treated and fabricated.

Oil leak from P to R: 0,25 cc/min (5 drops) at 210 bar.

Opening Pressure from D to U: 5 bars with Gasket (Standard Version)

Opening Pressure from D to U: 2,5 bars without Gasket (on request only)

Working Temperature Min -25°C; Max 90°C With Standard BUNA-N Gaskets.

Working Temperature Min -20°C; Max 120°C With optional VITON Gaskets.